

PROVA DI FLESSIONE SU BLOCCHI FORATI IN LATERIZIO

1. Scopo

Scopo della prova è la determinazione della resistenza a trazione per flessione su provini prismatici ricavati da blocchi forati in laterizio con carico concentrato al centro del provino.

2. Campo di applicazione

La presente Istruzione Tecnica deve essere applicata ogni qual volta il laboratorio deve sottoporre a prova di flessione provini prismatici ricavati da blocchi forati in laterizio.

3. Norma di riferimento

La norma di riferimento seguita è R.D. N.2233 DEL 16/11/39

4. Modalità Esecutive

- Lo sperimentatore ricava con un opportuno taglio un provino prismatico di dimensioni *spessore x 30 x 120* mm dal blocco.
- Trascrive i dati del provino (sigla /posizione in opera).
- Misura con il calibro le dimensioni del provino e trascrive i valori espressi in mm.
- Pesa il provino e ne riporta il valore espresso in grammi.
- Posiziona il provino su due appoggi laterali, coltelli, facendo attenzione a centrarlo.
- Accende la macchina, chiude il circuito e porta il provino a contrasto con il coltello superiore centrale.
- Al momento della rottura, annota il valore di rottura (kN);
- Scarica la macchina e ripone il residuo sul carrello che successivamente sarà depositato nell'area di stoccaggio del materiale provato per almeno 20 gg.
- A fianco di ciascun provino segna la data di effettuazione della prova

5. Esposizione dei risultati

I dati riportati sul FdiL servono per la successiva certificazione che oltre ai dati identificativi del certificato di prova, delle notizie fornite dal Committente conterrà:

Sigla del provino

Data getto (dichiarata)

Dimensioni (in mm)

Massa (in g)

Posizione in opera (dichiarata)

Sezione di prova (mm²)

Carico di rottura per flessione (N)

Carico unitario di rottura per flessione (N/mm²)

6. Calcolazioni

L = distanza tra il coltello centrale e i coltelli laterali (mm)

P= carico di rottura per flessione (N)

B= lato di base del provino prismatico (mm)

S= spessore del provino prismatico (mm)

$$R_f = \frac{3 \times P \times L}{B \times S^2}$$

7. Apparecchiature

**CONTROLS C 51 / G 3000 KN
con acquirente LONOS TEST**

