

LOCALIZZAZIONE E DIMENSIONAMENTO DELLE BARRE DI ARMATURA

1. Scopo

Si tratta di un metodo di indagine non distruttiva che, a mezzo di uno strumento portatile transistorizzato, consente di indagare su posizione, direzione e numero delle barre di armatura, valutando il diametro e distinguendo tra barre principali e secondarie con approssimazioni del +/- 10%.

2. Modalità Esecutive

- Si sceglie la zona da indagare
- Si ipotizza un copriferro di base
- Si fa scorrere la sonda sulle parti attendendo che dal display un segnale acustico segnali la presenza di armatura
- Si rallenta la velocità di scorrimento e si prosegue fino a centrare la posizione della barra
- Si segna il diametro della barra.

3. Apparecchiature

Il rilevatore è costituito da un'unità di visualizzazione/memorizzazione dati, da una sonda universale, dal relativo cavo di collegamento e da un pratico auricolare per sfruttare il funzionamento acustico anche in ambienti rumorosi.

La sonda universale è in grado di funzionare in due diversi range di profondità di investigazione, garantendo sempre una precisione di misurazione della copertura superiore del 50% a quanto richiesto dalla normativa vigente (BS1881:part.204: +/- 2mm o +/-5% f.s.).

In questo modo non è più necessario utilizzare diverse sonde separate (puntuale, "di profondità", "di diametro" etc.) per effettuare l'indagine, con un notevole risparmio di tempo e maggiore semplicità di esecuzione. Nel sistema completo (Modello Scanlog) si aggiunge alla sonda universale una sonda "di spostamento", dotata di odometro, in grado di misurare le distanze percorse e memorizzare la posizione di ogni rinforzo metallico rinvenuto

